



## SPECYFIKACJA STOPU

**CuZn39Al1Fe EN 1982**

### 1. Wymagania

#### Skład chemiczny (%)

	<b>Cu</b>	<b>Al</b>	<b>Zn</b>	<b>Fe</b>
<b>Min.</b>	58,0	0,8	38,0	0,3
<b>Max.</b>	60,0	1,5	40,0	1,0

#### Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

<b>Proces odlewania i oznaczenie</b>	<b>Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)</b>	<b>Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)</b>	<b>Wydłużenie 5D A (%)</b>	<b>HBW (10-1000)</b>
<b>Ciągły (GC)</b>	500	400	5	150
<b>Odśrodkowe (GZ)</b>	500	400	5	150

### 2. Najbliższe standardy międzynarodowe

<b>Standard</b>	<b>Alloy</b>
<b>Europe</b> EN 12163	CW713R
<b>USA</b> ASTM B124	C67600
<b>Germany</b> DIN 17660	CuZn39Al1Fe
<b>ISO</b> 426-1	CuZn39Al1Fe

### 3. Charakterystyka techniczna

- Wysoka wytrzymałość i twardość: Dzięki dodatkom aluminium i żelaza stop ten charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością mechaniczną.
- Dobra odporność na korozję: Odpowiednia do zastosowań w środowiskach narażonych na działanie czynników korozyjnych.
- Dobra skrawalność: Umożliwia łatwą obróbkę mechaniczną, co jest korzystne w procesach produkcyjnych.